25072023-2.0

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Зажим для троса
DIN-741
DIN-1142

Оглавление

1. Основные принципы 3
2. Гарантийные обязательства 5

1. Основные принципы

Внимание

- Перед использованием зажимы должны быть тщательно проверены.
- Зажимы не должны иметь заусенцев, борозд и трещин.
- Необходимо выбрать зажим правильного размера.
- Нельзя поправлять или придавать другую форму зажиму путем сварки, нагрева или изгиба, поскольку это может отрицательно сказаться на его рабочих характеристиках.

Зажим используют для наращивания гибких стальных тросов, канатов из синтетических волокон и выполнения прочных петель на их концах. Поверхность оцинкованная. Зажим не предназначен для работ, связанных с подъемом, перемещением, удержанием на весу и опусканием грузов. Его основное предназначение – обеспечение прочного натяжения канатов и тросов при монтаже конструкций и закрепление объектов в неподвижном положении, например, на платформе транспортного средства.

Последовательность установки зажимов

Перемычка зажима всегда должна располагаться на стороне каната, несущей нагрузку. U - образный болт зажима помещается на хвостовую часть каната, также называемую глухим (мертвым) концом.

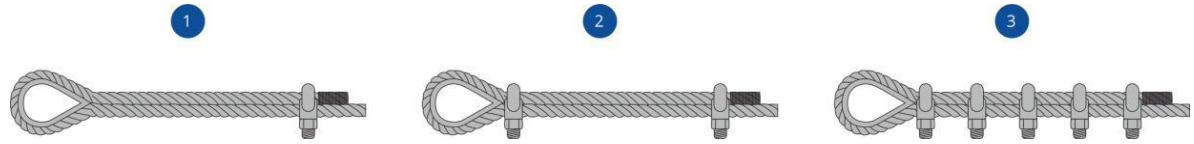
Количество зажимов определяется расчетом, но их должно быть не менее трех, шаг расположения зажимов и длина свободного конца каната от последнего зажима должны быть не менее шести диаметров каната.

Первый зажим должен размещаться на расстоянии одной ширины перемычки от загнутого или глухого конца каната, как показано на рисунке.

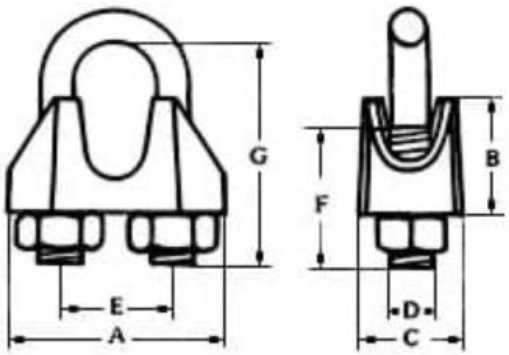
1. Затягивать гайки следует в соответствии с указанным моментом.

Второй зажим должен быть размещен непосредственно напротив серьги, но все же в таком положении, чтобы надлежащее затягивание зажима не повредило внешних прядей каната (см. рисунок 2). Следует зажать гайки плотно, но еще не на весь указанный момент затяжки.

Последующие зажимы располагаются на канате между первым и вторым зажимами таким образом, чтобы их как минимум разделяло расстояние в 1 ширину зажима и максимально в 3 ширины зажима, как это показано на рисунке 3.



Зажим для троса DIN-741



Диаметр троса, каната, мм	Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	D	E, мм	F, мм	G, мм	Вес, кг/100 шт.
3	1002263	21	10	10	M4	9	12	16,6	1,4
5	12356	23	10	11	M5	11	13	19,65	1,5
6	12366	26	11	12	M5	13	15	23,65	2,1
8	12386	30	15	14	M6	16	19	28,85	4,1
10	123106	34	17	18	M8	19	22	35	6,8
11	123116	36	18	19	M8	20	22	37	7,2
12	123126	36	18	19	M8	22	22	37	9
13	123136	40	21	23	M10	24	30	46,24	13
14	123146	44	22	23	M10	25	30	48,24	13,5
16	123166	50	26	26	M12	29	33	52,5	21
19	123196	54	30	29	M12	32	38	64,5	28
22	123226	61	34	33	M14	37	44	72,5	40
26	123266	65	37	35	M14	41	45	82,5	44
30	123306	74	43	37	M16	48	50	95,6	66
32	123326	74	43	37	M16	50	50	95,6	68
34	123346	80	50	42	M16	52	55	105,6	85
40	123406	88	55	45	M16	58	60	125,6	104

Зажим для троса DIN-1142 усиленный

Диаметр каната, троса, мм	Артикул	A, мм	B, мм	C, мм	D	E, мм	F, мм	G, мм	Вес, кг/100 шт.
5	12357	24	13	14	M5	5	14	26	2,0
6,5	12367	30	14	16	M6	14	17	32	4,0
8	12387	39	18	20	M8	18	20	41	8,2
10	1231007	40	21	20	M8	20	24	46	9,2
13	123137	55	29	28	M12	27	30	64	27,5
16	123167	64	35	32	M14	32	35	76	43
19	123197	68	40	32	M14	36	36	83	49
22	123227	74	44	34	M16	40	40	96	68
26	123267	84	51	38	M20	46	50	111	117
30	1233007	95	59	41	M20	54	55	127	140
34	123347	105	67	45	M22	60	60	141	213
40	123407	117	77	49	M24	68	65	159	268

2. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 3 месяца со дня продажи конечному потребителю.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условиях, вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая проверка сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.

- Претензии, связанные с некомплектностью и внешним видом оборудования, после введения его в эксплуатацию не принимаются.

Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES **www.tor-industries.pro** (раздел «сервис»)

1. Тип изделия	
2. Грузоподъемность (тонн)	
3. Количество в партии (штук)	
4. Печать ОТК / роспись	